

Allgemeine Produktbeschreibung

Strenx® 960MC ist ein warmgewalzter Baustahl für die Kaltumformung mit einer Streckgrenze von mindestens 960 MPa.

Strenx® 960MC erfüllt oder übertrifft die Anforderungen von S960MC in EN 10149-2. Diese Bandbleche haben eine genaue Dicke sowie eine ausgezeichnete Oberflächenqualität in Relation zur Festigkeitsklasse und verleihen den Endprodukten ein ausgezeichnetes Finish.

Zu den typischen Anwendungen gehören fortschrittliche Hebevorrichtungen wie Mobilkrane sowie leichte Transportlösungen und -komponenten.

Abmessungsbereich

Strenx® 960MC ist als Bandblech mit Naturkanten in Dicken von 3.00 bis 10.00 mm, Breiten bis 1600 mm und Längen bis 13 Meter erhältlich.

Mechanische Eigenschaften

Dicke (mm)	Streckgrenze R _{eH} ¹⁾ (min MPa)	Zugfestigkeit R _m (MPa)	Bruchdehnung A ₅ (min %)	Min. Innenbiegeradius für eine 90° Biegung ²⁾
3 - 10	960	980 - 1250	7	3.5 x t

Die mechanischen Eigenschaften werden in Längsrichtung geprüft.

¹⁾ Falls R_{eH} nicht zutrifft, wird R_{p 0,2} verwendet.

²⁾ Für Längs- und Querrichtung.

Kerbschlagarbeit

Testrichtung	Mind. Kerbschlagarbeit für Charpy V mit 10 x 10 mm Prüfkörper
Längs	27 J/ -40°C

Eine Kerbschlagarbeit nach EN 10149-2 (-20 °C/mind. 40 J) ist mit besonderer Vereinbarung bei der Bestellung möglich.

Die Kerbschlagarbeit nach EN ISO 148-1 wird bei Dicken ≥ 5 mm durchgeführt. Der angegebene Mindestwert bezieht sich auf einen Prüfkörper in voller Größe.

Chemische Zusammensetzung (Schmelzenanalyse)

C (max %)	Si (max %)	Mn (max %)	P (max %)	S (max %)	Al _{tot} (min %)	Nb ¹⁾ (max %)	V ¹⁾ (max %)	Ti ¹⁾ (max %)
0.12	0.25	1.30	0.020	0.010	0.015	0.05	0.05	0.07

Der Stahl ist ein Feinkornstahl.

¹⁾ Summe von Nb, V und Ti = max. 0,18 %

Kohlenstoffäquivalent CET (CEV)

Dicke (mm)	3.00 - 7.99	8.00 - 10.00
Typische CET(CEV)	0.28 (0.51)	0.30 (0.57)

$$CET = C + \frac{Mn + Mo}{10} + \frac{Cr + Cu}{20} + \frac{Ni}{40}$$

$$CEV = C + \frac{Mn}{6} + \frac{Cr + Mo + V}{5} + \frac{Cu + Ni}{15}$$

Toleranzen

Weitere Informationen finden Sie in der Broschüre von SSAB - Strenx® Garantien oder auf www.ssab.com.

Dicke

Toleranzen entsprechend den Strenx Dickengarantien. Diese bieten beträchtlich engere Dickentoleranzen als in EN 10 051.

Länge und Breite

Breiten- und Längentoleranzen nach dem SSAB Standard. Dieser bietet engere Breiten- und Längentoleranzen als EN 10 051. Die Längentoleranzen gelten nur für Bandbleche.

Form

Toleranzen nach EN 10051. Engere Toleranzen nach den SSAB standard sind auf Anfrage erhältlich.

Ebenheit

Toleranzen entsprechend Strenx Ebenheitsgarantien Klasse A. Diese bieten engere Dickentoleranzen als in EN 10 051 vorgeschrieben. Die Ebenheitstoleranzen gelten nur für Bandbleche.

Oberflächenbeschaffenheit

Nach EN 10163-2 Klasse A Unterklasse 3.

Lieferzustand

Strenx® 960MC wird warmgewalzter Oberfläche geliefert. Eine gebeizte Oberfläche ist in einem begrenzten Dickenbereich lieferbar. Das Produkt ist thermomechanisch gewalzt.

Die Lieferanforderungen sind in der Broschüre von SSAB - Strenx® Garanties oder auf www.ssab.com zu finden.

Verarbeitung und andere Empfehlungen

Strenx® 960MC lässt sich gut Schweißen, Kaltumformen und Schneiden.

Strenx® 960MC ist nicht für Anwendungen geeignet, die eine Warmumformung oder Wärmebehandlung bei Temperaturen über 400 °C erfordern, da das Material dann seine garantierten Eigenschaften verliert.

Informationen bezüglich Verarbeitung finden Sie in den SSAB Broschüren auf www.ssab.com oder kontaktieren Sie unseren Tech Support unter techsupport@ssab.com.

Beim Biegen, Schweißen, Schneiden, Schleifen oder anderen Arbeiten mit dem Produkt müssen entsprechende Arbeitsschutzmaßnahmen getroffen werden.

Kontakt Information

www.ssab.com/contact