

VERSCHLEISSBLECH

Hardox Extreme ist ein Verschleißblech mit einer typischen Härte von 650 bis 700 HBW, das für Einsatzbereiche vorgesehen ist, bei denen eine extrem hohe Verschleißbeständigkeit erforderlich ist.

Anwendungsbereiche	Auskleidungen, Schneidgeräte, Zubringvorrichtungen, Schurren, Zerkleinerer, Hämmer, Messer usw.											
Chemische Zusammensetzung (Schmelzenanalyse)	Blechdicke mm	C max. %	Si max. %	Mn max. %	P max. %	S max. %	Cr max. %	Ni max. %	Mo max. %	B max. %	CEV typ.	CET typ.
	8–25	0,47	0,7	1,00	0,015	0,010	1,2	2,5	0,8	0,004	0,84	0,59
	$CEV = C + \frac{Mn}{6} + \frac{Cr + Mo + V}{5} + \frac{Cu + Ni}{15}$ $CET = C + \frac{Mn + Mo}{10} + \frac{Cr + Cu}{20} + \frac{Ni}{40}$											
	Der Stahl ist feinkornbehandelt											
Härte	Blechdicke	HBW										
	10 mm	700										
	25 mm	650										
Prüfung	Härteprüfung Brinell, HBW entsprechend EN ISO 6506-1, auf gefräster Oberfläche 0,5–3 mm unter der Blechoberfläche je Schmelze und 40 Tonnen. Die Nenndicke soll nicht mehr als 5 mm von der Dicke des geprüften Blechs abweichen.											
Lieferzustand	Q.											
Abmessungen	Hardox Extreme wird in Blechdicken von 8 bis 25 mm geliefert. Ausführliche Angaben über Abmessung en finden Sie in unserer Broschüre 41 - Allgemeine Produktinformation Weldox, Hardox, Armox und Toolox-DE sowie auf unserer Website www.hardox.com .											
Toleranzen	<p>Dickentoleranzen in Übereinstimmung mit der Dickengenauigkeitgarantie AccuRollTech™ von SSAB Oxelö-sund.</p> <p>-AccuRollTech™ erfüllt die Anforderungen von EN 10 029, bietet darüber hinaus aber engere Toleranzen. Ausführliche Angaben finden Sie in unserer Broschüre 41 - Allgemeine Produktinformation Weldox, Hardox, Armox und Toolox-DE</p> <p>Gemäß EN 10 029</p> <ul style="list-style-type: none"> - Toleranzen bezüglich Form, Länge und Breite. - Keine Ebenheitsgarantien. Das Blech wurde nicht gerichtet. 											

Oberflächengüte	Gemäß EN 10 163-2, Klasse A. Unterklasse 3 (Reparaturschweißen nicht gestattet).
Allgemeine technische Lieferbedingungen	Gemäß unserer Broschüre 41 - Allgemeine Produktinformation Weldox, Hardox, Armox und Toolox-DE.
Wärmebehandlung und Verarbeitung	<p>Hardox Extreme hat seine mechanischen Eigenschaften durch einen Abschreckvorgang erhalten. Hardox Extreme ist nicht geeignet für Anwendungsbereiche, bei denen heißes Arbeiten bei Temperaturen über 100° C erforderlich ist, weil das Material dann seine garantierten Eigenschaften verlieren kann.</p> <p>Bezüglich Informationen über Schweißen und Fertigung wenden Sie sich bitte an unseren Technischen Kundendienst.</p> <p>Zum Arbeiten an dem Produkt müssen angemessene Gesundheits- und Sicherheitsvorkehrungen getroffen werden. Schleifen, insbesondere von grundierten Blechen, kann Staub mit hoher Partikelkonzentration verursachen.</p>